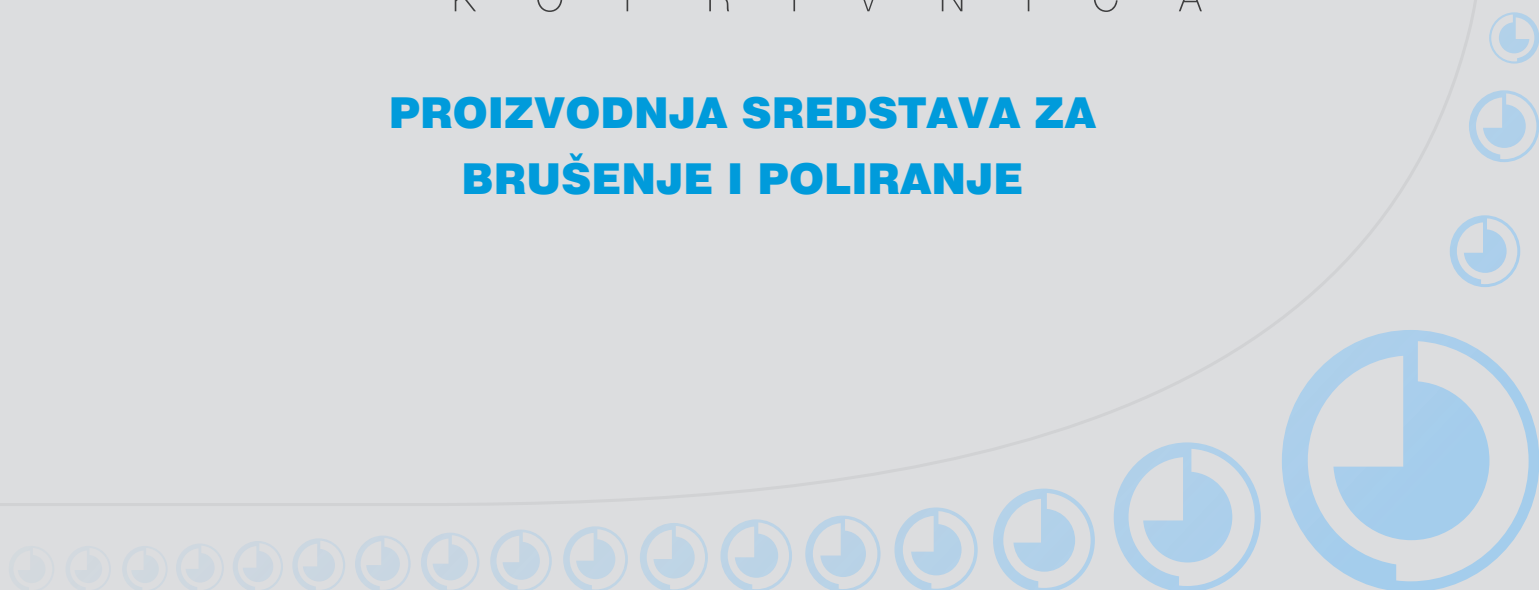




RENDOTEX

K O P R I V N I C A

**PROIZVODNJA SREDSTAVA ZA
BRUŠENJE I POLIRANJE**





RENOTEX d.o.o.
Bjelovarska cesta 18
48000 KOPRIVNICA
Tel: +385 48 240 040
Fax+ 385 48 240 029
E-mail: prodaja@renotex.hr
www.renotex.hr



RENOTEX ...

... je u svom dugogodišnjem radu od 1957. godine stekao veliku afirmaciju u zemlji i inozemstvu. U današnje vrijeme zauzima leadersko mjesto na hrvatskom tržištu u proizvodnji sredstava za brušenje i poliranje. Ključ uspjeha je u neprekidnom ulaganju u znanja i vještine zaposlenih, uvođenjem novih tehnologija i neprestana briga o svim zahtjevima kupaca.

Renotex je tvrtka koja je sposobna odgovoriti svim zahtjevima kupaca u različitim proizvodnim granama:

- industrija namještaja i obrada drva
- metalska industrija (čelik, inox, obojeni metali)
- staklarska i keramičarska industrija
- obućarska i kožarska industrija
- auto reparatura

VIZIJA

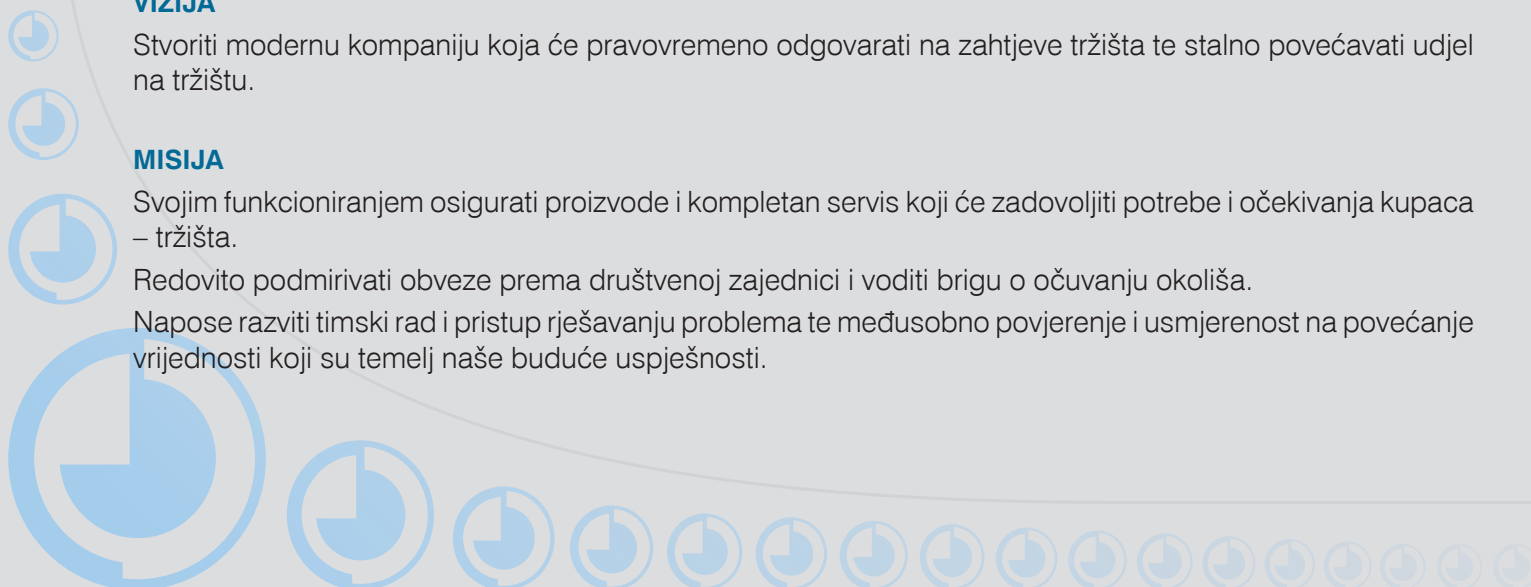
Stvoriti modernu kompaniju koja će pravovremeno odgovarati na zahtjeve tržišta te stalno povećavati udjel na tržištu.

MISIJA

Svojim funkcioniranjem osigurati proizvode i kompletan servis koji će zadovoljiti potrebe i očekivanja kupaca – tržišta.

Redovito podmirivati obveze prema društvenoj zajednici i voditi brigu o očuvanju okoliša.

Napose razviti timski rad i pristup rješavanju problema te međusobno povjerenje i usmjerenost na povećanje vrijednosti koji su temelj naše buduće uspješnosti.



KATALOG PROIZVODA

LEPEZASTI KOLUT OD BRUSNOG PLATNA „KS, KSR, KSC“	2
KOLUTOVI OD SINTETSKOG MATERIJALA „SM, SMS, WEBRAX“	4
BRUSNI PRSTENOV I GUMENI NOSAČI PRSTENOVA „GNP“	6
BRUSNI DISKOVI „DS“, NOSAČI I PODLOŠKE „ND“ – FIBER DISKOVI „DF“	7
SAMOLJEPIVI BRUSNI DISKOVI, NOSAČI, – „DSS-DSF“	8
LAMELASTI BRUSNI DISKOVI, – „LBD“	9
DISKOVI NA VELUR PODLOZI I SAMOLJEPLJIVI „DČ“	10
BRUSNI ARCI I LISTOVI SA I BEZ RUPA	11
BRUSNE ROLE I BRUSNE SPUŽVICE	12
BRUSNE TRAKA NA PAPIRU I NA PLATNU „BT“	13
BRUSNE TRAKE OD BRUSNOG PLATNA - „BT PLATNO“	14
HOBBY TRAKE ZA RUČNE STROJEVE - „HT“	14
BRUSNE TRAKA OD BRUSNOG PAPIRA - „BT PAPIR“	15
TEKSTILNI KOLUTOVI ZA RUČNO POLIRANJE	16
SKLADIŠTENJE I UPOTREBA BRUSNIH MATERIJALA NA SIGURAN NAČIN	17

NAPOMENA: Sve navedene dimenzije svih proizvoda u katalogu su standardne, no možemo izrađivati i druge dimenzije određenih proizvoda prema želji kupaca.



LEPEZASTI KOLUT OD BRUSNOG PLATNA „KS, KSR, KŠČ“



Brusni kolut tipa „KS“ izrađen je od lamelica kvalitetnog brusnog platna koje su učvršćene s posebnom masom na čeličnu osovinicu. Namijenjen je za grubo i fino brušenje metala i nemetala te za skidanje hrđe, boje, laka i sl. Koristi se na strojevima sa odgovarajućim prihvatom i brojem okretaja. Izrađuje se kao:

- Ravni –KS
- Čašasti – KŠČ
- Radijalni - KSR

KS kolut



DIMENZIJA	OSOVINA	GRANULACIJA	max o/min
Ø15X20	Ø 6	40-800	27 000
Ø20X20	Ø 6	40-800	22 000
Ø20X30	Ø 6	40-800	22 000
Ø30X5	Ø 6	40-800	20 000
Ø30X10	Ø 6	40-800	20 000
Ø30X15	Ø 6	40-800	20 000
Ø30X20	Ø 6	40-800	20 000
Ø40X10	Ø 6	40-800	18 000
Ø40X15	Ø 6	40-800	18 000
Ø40X20	Ø 6	40-800	18 000
Ø40X30	Ø 6	40-800	18 000
Ø50X20	Ø 6	40-800	15 000
Ø50X30	Ø 6	40-800	15 000
Ø50X40	Ø 6	40-800	15 000
Ø60X20	Ø 6	40-800	12 000
Ø60X30	Ø 6	40-800	12 000
Ø60X40	Ø 6	40-800	12 000
Ø60X50	Ø 6	40-800	12 000
Ø70X20	Ø 6	40-800	9 500
Ø70X30	Ø 6	40-800	9 500
Ø70X40	Ø 6	40-800	9 500
Ø70X50	Ø 6	40-800	9 500
Ø80X30	Ø 6	40-800	8 000
Ø80X40	Ø 6	40-800	8 000
Ø80X50	Ø 6	40-800	8 000

KŠČ kolut



DIMENZIJA	OSOVINA	GRANULACIJA	max o/min
Ø50x40	Ø 6	40-800	12 000
Ø60x40	Ø 6	40-800	9 500
Ø70x40	Ø 6	40-800	8 000
Ø70x50	Ø 6	40-800	8 000

KSR kolut



DIMENZIJA	OSOVINA	GRANULACIJA	max o/min
Ø60x40	Ø 6	40-800	9 500
Ø70x40	Ø 6	40-800	8 000

LEPEZASTI KOLUT OD BRUSNOG PLATNA „KS“

Brusni kolut KS izrađen u većim dimenzijama namijenjen je za stupne i stolne brusilice te za brušenje na većim »biak« strojevima. Mogu se proizvoditi kao i svi KS kolutovi u dvije kvalitete. Crveni – korund za brušenje čelika, obojenih metala i drva te plavi – zyrkon za brušenje inox-a.

DIMENZIJA	RUPA	GRANULACIJA	max o/min
Ø100x30	Ø 22	40-800	6 000
Ø100x50	Ø 22	40-800	6 000
Ø150x30	Ø 45	40-800	4 000
Ø150x50	Ø 45	40-800	4 000
Ø200x30	Ø 45	40-800	3 500
Ø200x50	Ø 45	40-800	3 500
Ø250x30	Ø 70	40-800	3 200
Ø250x50	Ø 70	40-800	3 200
Ø300x30	Ø 100	40-800	2 800
Ø300x50	Ø 100	40-800	2 800
Ø300x75	Ø 100	40-800	2 800
Ø350x30	Ø 150	40-800	2 200
Ø350x50	Ø 150	40-800	2 200
Ø350x75	Ø 150	40-800	2 200
Ø400x50	Ø 150	40-800	2 000

KS kolut



KS kolut perforirani služi za brušenje raznih profila u drvnjoj industriji. Izrađuje se iz fleksibilnog brusnog platna kako bi se što bolje mogle pratiti konture materijala koji se obrađuje.

DIMENZIJA	RUPA	GRANULACIJA	max o/min
Ø150x30	Ø 45	40-800	4 000
Ø150x50	Ø 45	40-800	4 000
Ø200x30	Ø 45	40-800	3 500
Ø200x50	Ø 45	40-800	3 500
Ø250x30	Ø 70	40-800	3 200
Ø250x50	Ø 70	40-800	3 200
Ø300x30	Ø 100	40-800	2 800
Ø300x50	Ø 100	40-800	2 800
Ø350x30	Ø 150	40-800	2 200
Ø350x50	Ø 150	40-800	2 200

KS kolut per-
forirani

KOLUTOVI OD SINTETSKOG MATERIJALA „SM, SMS“ WEBRAX

Brusni kolut tip „SMS“ izrađen je kombinacijom lamelica brusnog platna i sintetskog brusnog materijala. Lamelice su učvršćene za čeličnu osovinicu posebnom masom. Kolut je namijenjen za obradu svih vrsta metala kod kojih se traži posebna kakvoća površine. Posebno dobre rezultate postiže pri obradi inox-a, čelika, aluminijskih slitina. Ovaj tip koluta izrađuje se i u većim promjerima sa rupom što je vidljivo u tabeli.



DIMENZIJA	OSOVINA	GRANULACIJA	max o/min
Ø50X30	Ø 6	GRUBI, SREDNJI, FINI, VRLO FINI 80, 120,180,280,360	12 000
Ø50X40	Ø 6		12 000
Ø60X30	Ø 6		10 000
Ø60X40	Ø 6		10 000
Ø60X50	Ø 6		10 000
Ø70X40	Ø 6		8 000
Ø70X50	Ø 6		8 000
Ø80X40	Ø 6		6 000
Ø80X50	Ø 6		6 000

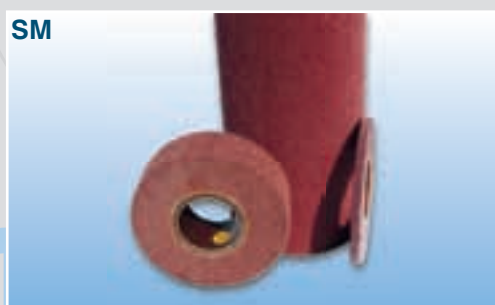


DIMENZIJA	RUPA	GRANULACIJA	max o/min
Ø150x30	Ø 30	GRUBI, SREDNJI, FINI, VRLO FINI 80, 120,180,280,360	4 000
Ø150x50	Ø 30		4 000
Ø200x30	Ø 60		3 000
Ø200x50	Ø 60		3 000
Ø250x30	Ø 70		2 500
Ø250x50	Ø 70		2 500
Ø300x30	Ø 100		2 000
Ø300x50	Ø 100		2 000

Brusni kolut tip „SM“ izrađen je od lamelica sintetskog brusnog materijala koje su učvršćene na čeličnu osovinicu ili kod većih promjera izveden je sa rupom u obliku valjka što je vidljivo iz tabele. Namijenjen je za fino brušenje inox-a, čelika i aluminijskih slitina, gdje pokazuje najbolje rezultate.



DIMENZIJA	OSOVINA	GRANULACIJA	max o/min
Ø40X20	Ø 6	GRUBI, SREDNJI, FINI, VRLO FINI 80, 120, 180, 280, 360	15 000
Ø50X20	Ø 6		12 000
Ø50X30	Ø 6		12 000
Ø60X30	Ø 6		10 000
Ø60X40	Ø 6		10000
Ø70X40	Ø 6		8 000
Ø70X50	Ø 6		8 000
Ø80X40	Ø 6		6 000
Ø80X50	Ø 6		6 000



DIMENZIJA	ŠIRINA	RUPA	GRANULACIJA	max o/min
Ø125	20-900	Ø 50	GRUBI, SREDNJI, FINI, VRLO FINI 80, 120, 180, 280, 360	4 000
Ø150		Ø 60		4 000
Ø200		Ø 80		3 000
Ø250		Ø 120		3 000
Ø300		Ø 170		2 500
Ø350		Ø200		2 500

PROIZVODI OD SINTETSKOG MATERIJALA - WEBRAX



Proizvodi od sintetskog materijala (webrax -a), danas najveću primjenu imaju kod obrade inox-a. Poseban način proizvodnje i struktura pletenja te vrste materijala daju nam mogućnost višestruke primjene. Dolje su navedeni neki oblici webrax materijala.

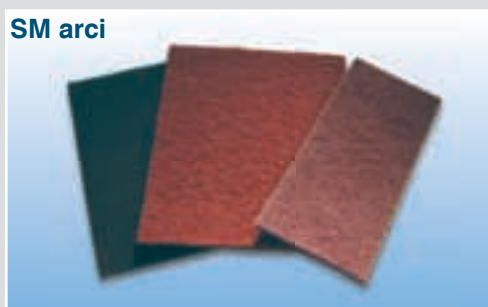
ŠIRINA ROLE	DUŽINA	GRANULACIJA
115 mm	x10m	GRUBI, SREDNJI, FINI, VRLO FINI, SUPER FINI
125 mm	x20 m	
150 mm	x25 m	

Role raznih širina



DIMENZIJA	GRANULACIJA
115X140	GRUBI, SREDNJI, FINI, VRLO FINI, SUPER FINI
152x229	
230X280	

SM arci



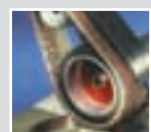
Brusni diskovi „webrax“ najveću primjenu imaju kod obrade inox-a, čelika i obojenih metala. Pričvršćuju se na kutne brusilice pomoću nosača s „čičkom“ i navojem M14.

DIMENZIJA	GRANULACIJA
Ø115	GRUBI, SREDNJI, FINI, 80, 180, 280
Ø125	
Ø150	
Ø178	

Disk WEBRAX



Nosač diska



Brusne trake „webrax“ svih dimenzija – najčešća primjena je kod završnog brušenja inox ploha. Koriste se na svim standardnim prstastim i bias mašinama. Navedene trake se proizvode od sintetskog materijala Webrax-a i od brusnog platna specijalne namjene.

DIMENZIJA	GRANULACIJA	DIMENZIJA	GRANULACIJA
BT 10x330	Grubi, srednji, fini 80, 180,280	BT 30x533	Grubi, srednji, fini 80, 180,280
BT 35x450		BT 6x610	
BT 50x450		BT 13x610	
BT 13x457		BT 30x610	
BT 6x520		BT 40x618	
BT 12x520		BT 50x620	
BT 20x520		BT 30x800	
BT 9x533		BT 40x820	
BT 12x533		BT 50x970	
BT 28x533		BT 75x2000	



5

NAPOMENA: Brusne trake od brusnog platna proizvode se u gore navedenim dimenzijama u svim granulacijama od 40 do 800.

BRUSNI PRSTENOVI „BP“ I GUMENI NOSAČI PRSTENOVA „GNP“



Brusni prsteni izrađuju se od kvalitetnog brusnog platna u dvije varijante: cilindrični (BP) i konusni (BPK). Koriste se na gumenim nosačima prema dimenzijama u tabeli. Najčešće se upotrebljavaju u metalnoj industriji za brušenje teško dostupnih mjesta te u drvnjoj industriji za brušenje raznih profila.



Uz sve brusne prstenove standardnih dimenzija, prema tabeli moguće je naručiti i pripadajuće gumene nosače. Gumeni nosač prstena tip GNP izrađen je od kvalitetne gume učvršćene na čeličnu osovinicu.

GUMENI NOSAČI PRSTENA „GNP“ BRUSNI PRSTENOVI „BP“



DIMENZIJA GNP I BP	OSOVINA	max o/min	GRANULACIJA
GNP Ø10x20	Ø 6	35.000	40 - 800
GNP Ø15x20	Ø 6	35.000	
GNP Ø 22x20	Ø 6	26.000	
GNP Ø 25x25	Ø 6	22.000	
GNP Ø 30x20	Ø 6	20.000	
GNP Ø 30x30	Ø 6	20.000	
GNP Ø 45x30	Ø 6	12.500	
GNP Ø 60x30	Ø 6	9.000	

GUMENI NOSAČI PRSTENA KONUSNI „GNPK“ BRUSNI PRSTENOVI „BPK“

Brusni prstenovi konusni BPK najveću primjenu imaju pri brušenju metalnih kontura u specijalnoj metalnoj industriji.



DIMENZIJA	OSOVINA	max o/min	GRANULACIJA
GNP Ø20/Ø12X35	Ø 6	35.000	40-800
GNP Ø29/Ø22X30	Ø 6	35.000	
GNP Ø36/Ø22X60	Ø 6	26.000	

GUMENI NOSAČI PRSTENA „GNP“ BRUSNI PRSTENOVI „BP“ ZA STOLNE BRUSILICE

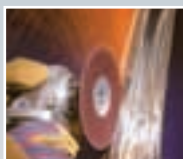
Brusni prstenovi većih dimenzija koriste se s pripadajućim nosačima na stolnim ili stupnim brusilicama. Posebna pogodnost im je brzoizmjenjivost brusnih prstenova, što nam omogućava vrlo brzu promjenu granulacije. Jako su praktični kod brušenja mesarskih noževa i raznih alata.



DIMENZIJA	RUPA	max o/min	GRANULACIJA
GNP Ø100X40	Ø 20	8.000	40-800
GNP Ø150X30	Ø 30	4.500	
GNP Ø200X25	Ø 20	3.000	

NAPOMENA! Moguće je proizvoditi brusne prstenove i u drugim nestandardnim dimenzijama ovisno o količini i dimenziji.

BRUSNI DISKOVI „DS“, NOSAČI I PODLOŠKE „ND“ – FIBER DISKOVI „DF“



Fiber diskovi DF u današnje vrijeme zauzimaju visoko mjesto pri brušenju u metalnoj i drvenoj industriji. Postaju nezamjenjivi kod obrade inox-a, čelika i kod obrade drva. Koriste se na ručnim kutnim brusilicama s pripadajućim nosačima, prema dimenzijama navedenim u tablici.

S obzirom na veličinu, fiber diskovi se razlikuju prema obliku prihvata: Izrađuju se u izvedbi

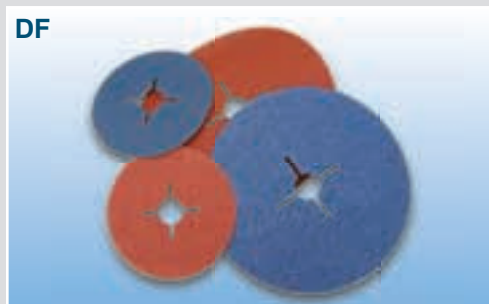
- rupa s križem
- samo rupa.

S obzirom na vrstu brušenja, razlikuju se:

- Smeđi – za brušenje drvo, čelik
- Plavi - za brušenje inox-a



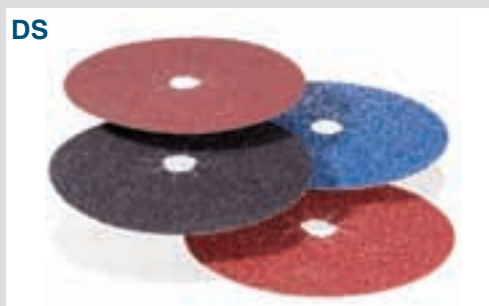
DIMENZIJA	RUPA	GRANULACIJA	max o/min
Ø115x22	Ø 22	16, 24, 36, 40, 50,	13.000
Ø125x22	Ø 22		13.000
Ø180x22	Ø 22	60, 80, 100, 120	8.500



Disk šmirak DS izrađen iz kvalitetnog brusnog platna ili brusnog papira, izrađuje se u različitim promjerima s rupom ili bez rupe.

Pri narudžbi, potrebno je navesti oblik rupe jer izrađujemo rupe s prorezima kao i bez proreza. Diskovi su namijenjeni za brušenje raznih materijala pa ih dijelimo na diskove za brušenje čelika i drva izrađenih od konda, dok su diskovi za obradu stakla, kamena, keramike i inox-a izrađeni od silicijeva karbida ili zirkona.

DIMENZIJA	RUPA	GRANULACIJA	max o/min
Ø115x22	Ø 22	16-800	13.000
Ø125x22	Ø 22		13.000
Ø180x22	Ø 22		8.500



Nosač diska ND izrađen je iz plastične mase, služi za prihvat brusnih diskova i fiber diskova odgovarajućih promjera. Upotrebljava se pri radu na ručnoj kutnoj brusilici.

DIMENZIJA	RUPA
Ø115x22	Ø 22
Ø125x22	Ø 22
Ø180x22	Ø 22



SAMOLJEPIVI BRUSNI DISKOVI I NOSAČI – „DSS, DSF“



Brusni disk samoljepivi DSS izrađen je od brusnog platna podlijepljen samoljepivom folijom. Primjenjuje se kod završnog brušenja u metalnoj industriji i kod obrade inox-a te za brušenje stakla.

Diskovi se pričvršćuju na gumene nosače diskova (GND i GNE) u donjoj tablici, prema standardnim dimenzijama.

DSS



OZNAKA	PROMJER	GRANULACIJA
DSS	Ø20-Ø400	24-800



Brusni disk samoljepivi DSF izrađen je od kvalitetnog sintetskog materijala – Webrax, podlijepljen samoljepivom folijom. Primjenjuje se kod završnog brušenja u metalnoj industriji i kod obrade inox-a te za brušenje stakla.

Diskovi se pričvršćuju na gumene nosače diskova (GND i GNE) u donjoj tablici, prema standardnim dimenzijama.

DSF



OZNAKA	PROMJER	GRANULACIJA
DSF	Ø20-Ø400	80-360

Gumeni nosač diska GND krući -služi za obradu ravnih površina. Brusni diskovi se pričvršćuju samoljepivom folijom.

GND



DIMENZIJA	OSOVIINA	max o/min
GND Ø25	Ø 6	30.000
GND Ø35	Ø 6	25.000
GND Ø50	Ø 6	22.000
GND Ø60	Ø 6	20.000
GND Ø75	Ø 6	18.000

Gumeni nosač diska GNE elastični- služi za obradu zakrivljenih površina. Brusni diskovi se pričvršćuju samoljepivom folijom.

GNE



DIMENZIJA	OSOVIINA	max o/min
GND Ø20	Ø 6	30.000
GND Ø35	Ø 6	25.000
GND Ø50	Ø 6	22.000
GND Ø60	Ø 6	20.000

LAMELNI BRUSNI DISKOVI, – „LBD“



Lamelasti brusni disk tip LBD izrađen je od lamelica brusnog platna pravilno raspoređenih i lijepljenih na vrlo čvrstu i izdržljivu podlogu. U današnje vrijeme, LBD diskovi imaju najrašireniju primjenu u svim granama brušenja. Namijenjeni su za rad na kutnim ručnim brusilicama.

Izrađuje se u tri kvalitete brusnog materijala što im određuje i namjenu. Mogu se izrađivati kao ravni ili kosi.

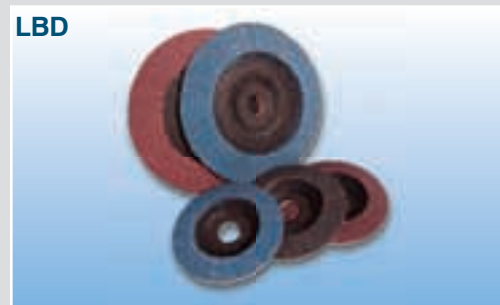


A – korund – za opću namjenu u strojarstvu

Z – zirkon korund – za brušenje visoko legiranih i nehrđajućih čelika

S – silicijev karbid – za brušenje stakla, kamena i keramike

DIMENZIJA	RUPA	GRANULACIJA	max o/min
Ø115x22	Ø 22	24-240	13.000
Ø125x22	Ø 22		12.000
Ø180x22	Ø 22		8.500



BRUSNE ROLICE – „CBR“

Cilindrične brusne rollice - CBR izrađene su posebnim postupkom iz fleksibilnog brusnog platna. Pričvršćuju se vrlo jednostavno na osovinicu Ø 6. Služe za vrlo složena specijalna brušenja raznih utora i kanalića u finomehanici i strojarstvu.

Proizvode se u raznim dimenzijama prema želji kupaca. Osovinice se izrađuju s konusom radi što lakšeg prihvata.



DISKOVI NA VELUR (ČIČAK) PODLOZI - „DČ“

Brusni disk čičak izrađen je iz brusnog papira koji s druge strane ima velur podlogu za lakše pričvršćivanje na nosače. Koristi se za razna brušenja u auto-reparaturi, metalnoj industriji, drvnjoj industriji te industriji za proizvodnju namještaja, itd. Rupe služe za odsis prašine što produžuje vijek trajanja diskova i ugodniji rad u zatvorenim prostorijama



Nosači diskova svih dimenzija za specijalne strojeve sa i bez rupa za odsis prašine

DČ



DIMENZIJA	BROJ RUPA	GRANULACIJA
Ø 115	6	40-240
Ø 125	6	40-240
Ø 125	8	
Ø 150	6	40-600
Ø 150	8	
Ø 150	8+1	

NAPOMENA: Gore navedeni diskovi mogu biti izrađeni i u izvedbi sa samoljepivom folijom u svim navedenim dimenzijama!



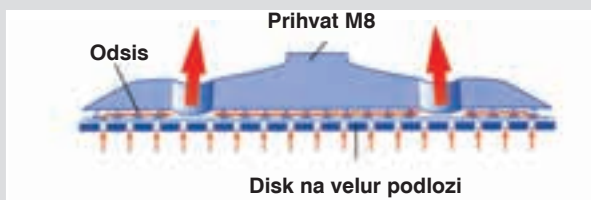
Nosači se pričvršćuju pomoću vijka M8 (5/16") na specijalne vibrirajuće strojeve te na ručne brusilice gdje su nosači napravljeni s M14 navojem.



MULTIHOLE

Novost na našem tržištu su brusni diskovi sa većim brojem manjih rupica i odgovarajućim nosačem za što bolji odsis prašine. Najveću primjenu ima kod brušenja drveta i u auto-reparaturi.

Čini brušenje mnogo lakšim i ugodnijim uz višestruku uštedu.

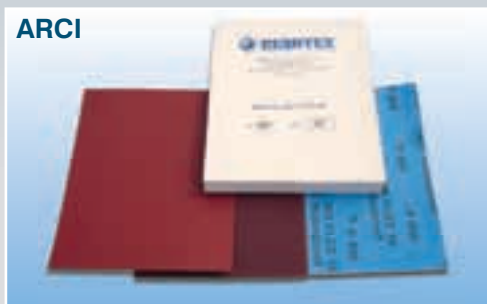


BRUSNI ARCI I LISTOVI SA I BEZ RUPA



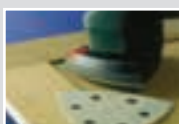
Brusni arci namijenjeni su za ručno brušenje metala, drva, kita, stakla i sl. Raspon granulacija i vrsta materijala zadovoljava i najzahtjevnija precizna brušenja. Brusni arci izrađuju se u tri kvalitete :

- brusni papir
- brusni papir-vodootporni
- brusno platno



DIMENZIJA	VRSTA	GRANULACIJA
230X280	PAPIR	P 40-220
230X280	PLATNO	P 40-800
230X280	PAPIR VODOOTPORNI	P 150-2500

PREMA POTREBI BRUSNI ARCI SE MOGU IZRAĐIVATI I U DRUGIM DIMENZIJAMA, PREMA ZAHTJEVIMA KUPACA!



Brusni segment trokut BS sa rupama izrađen iz brusnog papira. Koristi se za brušenje na strojevima za brušenje kutova gdje se ne mogu primijeniti drugi alati. Na brusilicu se učvršćuje pomoću čička, a rupe služe za odsis prašine.

Dimenzija	Br. rupa	Granulacija
88x93	6xØ52	40-600
100x105	6xØ52	



Brusni disk s rupama DSR izrađen je iz brusnog papira. Koristi se za brušenje raznih materijala na brusilici koja je izrađena za takav tip diska, a učvršćuje se samoljepljivom trakom, na čičak ili pomoću kopči. Rupe služe za odsis prašine pa se takvim diskom može brusiti i u zatvorenom prostoru. Izrađuje se u standardnim dimenziji u tabeli ili prema želji kupaca u drugim dimenzijama.

DIMENZIJA	BR. RUPA	GRANULACIJA
100 x 115	6	40-600
115 x 230	12	
115 x 280	10	
93x180	0	
93x280	0	



BRUSNE ROLE I BRUSNE SPUŽVICE

Brusne role mogu biti izrađene od brusnog platna i papira, krućeg ili fleksibilnijeg. Namjena im je različita, a najčešće je to za: brušenje drva, odljevaka, za ručno brušenje laka, u metalnoj industriji za brušenje raznih profila itd.



BRUSNI PAPIR

DIMENZIJA	VRSTA	GRANULACIJA
115 mm	PAPIR	P 40-360
120 mm	PAPIR	P 40-360
150 mm	PAPIR	P 40-360
203 mm	PAPIR	P 40-360

BRUSNO PLATNO

DIMENZIJA	VRSTA	GRANULACIJA
50 mm	PLATNO	P 40-800
115 mm	PLATNO	P 40-800
120 mm	PLATNO	P 40-800
150 mm	PLATNO	P 40-800
203 mm	PLATNO	P 40-800

Brusna rola perforirana izrađuje se od vrlo fleksibilnog brusnog platna, a služi za brušenje raznih profila i za izradu „četkarica“ najčešće u drvenj industriji.



ŠIRINA	DUŽINA	VRSTA	GRANULACIJA
30 – 125 MM	50 M	BRUSNO PLATNO	60 - 800

Brusne spužvice služe isključivo ručnom brušenju raznih materijala. Proizvode se u raznim oblicima, tvrdoćama i dimenzijama ovisno o njihovoj namjeni.



DIMENZIJA	VRSTA	GRANULACIJA
115x140x5	Jednostrana	P 60-600
70x100x27	Četverostrana	P 60-220
97x123x12	Dvostrana	P 60-220
115x140x5 u roli	Jednostrana	P 180-1200

BRUSNE TRAKA NA PAPIRU I NA PLATNU „BT“



Renotex je u svome pedesetogodišnjem radu stekao veliko iskustvo kod izrade svih vrsta brusnih traka. Jedini smo koji možemo proizvoditi sve modele i kvalitete brusnih traka za pojedinu granu proizvodnje.

Tako **proizvodimo trake za drvenu industriju, metalsku, obućarsku, kožnu i staklarsku industriju.** U mogućnosti smo izrađivati svih pet vrsta spojeva poznatih na našem tržištu koji su navedeni u donjoj tabeli.



Kod naručivanja brusnih traka, potrebno je odrediti željeni spoj na traci kako bi se dobila što kvalitetnija obrušena površina.





Brusne trake dijele se na prema namjeni na:

- Trake za brušenje mekog i tvrdog drva, laka, furnira,
- Trake za brušenje čelika, inox-a, obojenih metala,
- Trake za brušenje stakla,
- Trake za brušenje u kožarskoj i obućarskoj industriji.



Vrlo bitno je kod izrade svih brusnih traka odrediti koja vrsta spoja se primjenjuje kod izrade. Odabir odgovarajućeg spoja uvelike pridonosi kvaliteti brušenja. Karakteristike i primjena spojeva navedeni su u slijedećoj tablici:

<p><u>OBİÇAN PREKLOPNI SPOJ</u> - široke i uske trake na papiru i na platnu</p>	 <p>S1</p>
<p><u>POLUPREBRUŠENI SPOJ</u> -za sve granulacije gdje se ne može postupkom S1 debljina spoja izraditi na "nulu". - za široke i uske trake na platnu</p>	 <p>S2</p>
<p><u>SPOJ CIK-CAK S FOLIJOM</u> -za sve trake za obradu stakla i trake namijenjene vodootpornom brušenju -za neke trake za obradu inox-a -za sve parketerske trake</p>	 <p>S3</p>
<p><u>SPOJ RAVNI S FOLIJOM</u> - isto kao S3 ali za granulacije ispod 60 -za uske trake ispod 10 mm</p>	 <p>S4</p>
<p><u>POTPUNO PREBRUŠEN SPOJ</u> - za što mirniji hod trake - mora se posebno navesti na narudžbi</p>	 <p>S5</p>

BRUSNE TRAKE OD BRUSNOG PLATNA „BT PLATNO“

Brusna traka BT izrađena je iz kvalitetnog brusnog platna i spojena pod kutom. Upotrebljava se pri brušenju na automatskim i ručnim brusilicama. Brusne trake na platnu namijenjene su obradi metala, stakla, kamena, drva, plastike i drugih materijala. Traka se izrađuje iz nekoliko podloga brusnog platna i to sa oznakama:

- Y – vrlo tvrda i teška traka – grubo brušenje
- X – tvrda i srednje tvrda traka – standardno brušenje
- J – mekana i lagana traka – za fino brušenje
- J-flex – vrlo mekana i lagana traka za fino brušenje složenih oblika.

BT platno



Posebno je važno napomenuti kod narudžbe da li se traka koristi za suho ili mokro brušenje. Navedene podatke važno je navesti kod narudžbe jer bez tih podataka isporučujemo brusnu traku u X – kvaliteti za suho brušenje sa standardnim preklopnim spojem.



HOBBY TRAKE ZA RUČNE STROJEVE – „HT“



Brusne trake sa oznakom HT – koriste se na ručnim «hobby» strojevima specijalne namjene. U donjoj tablici su navedene neke standardne dimenzije.

HT



HT	RUČNI STROJ	GRANULACIJA
50x686	Einhell	40-800
60 x 400	Bosch	
65 x 410	B&D, Skil, AEG, KRESS HOLZ HER,	
75 x 457	Bosch, Iskra, Skil, B&D, Einhell, Makita	
75X480	Elu	
75 x 508	B&D, Skil	
75 x 533	Metabo, Hitachi, Makita, AEG, B&D, Bosch, DeWalt, Festool, HOLZ HER, Skil	
75 x 575	Metabo	
75X610	Hitachi, Makita	
100 x 552	Iskra, Skil	
100 x 560	Festo, AEG, D&B, ELU, DeWalt	
100 x 610	Metabo, Makita, Hitachi	
100 x 620	Bosch, Metabo	
105 x 620	Festool, HOLZ HER	
110X620	Hitachi	

Ostale dimenzije brusnih traka koje nisu navedene u tablici, Renotex može izrađivati po želji kupaca.

BRUSNE TRAKA OD BRUSNOG PAPIRA – „BT PAPIR”

Brusne trake BT izrađene od brusnog papira imaju osnovnu namjenu za brušenje drveta. Ovisno o vrsti i načinu brušenja, potrebno je definirati vrstu brusnog papira kako bi se dobila što kvalitetnija izbrušena površina uz minimalnu potrošnju brusnog papira.

Razlikujemo nekoliko vrsta brusnog papira s njihovim namjenama:

- Brusni papir sa strukturom otvorenog zrna – primjenjuje se za brušenje mekog drveta i smolastih materijala te elemenata s prisutnošću ljepila.
- Brusni papir sa strukturom zatvorenog zrna – primjenjuje se za brušenje tvrdog drveta i režime rada s povećanim opterećenjem.
- Brusni papir za brušenje laka – najčešće u finijim granulacijama namijenjen isključivo za brušenje laka u procesu postupka lakiranja.
- Brusni papir za ručno brušenje laka – vrlo fleksibilan brusni papir za ručno brušenje laka.



NAPOMENA: Za vrlo teške režime rada u drvojoj industriji preporučamo brusne trake izrađivati od brusnog platna zbog njegove izdržljivosti i dugotrajnosti.

BT papir



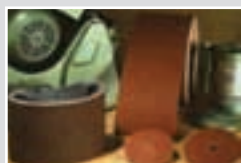
GRAFITNO PLATNO - je neizostavan detalj kod strojeva za brušenje drva gdje se pritisak ostvaruje pomoću papuča.

Grafitni nanos sa svojom masnoćom omogućava lakši rad stroja sa smanjenim zagrijavanjem i opterećenjem što omogućava bolja antistatička svojstva brusnog papira.



→ Grafitno platno proizvodi se u standardnoj širini od 150 i 200 mm

→ Podložna spužva ili filc za papuče proizvodi se u širini 140 mm



OPREMA ZA PARKETARE

Brusne trake za parketerske brusilice izrađujemo u svim dimenzijama u dvije kvalitete.

Za prebrušavanje starog laka preporučujemo plave Zyrkonske trake. Brusni diskovi izrađuju se raznih dimenzija, jednostrani ili obostrani.

Brusne mrežice i diskovi za završno poliranje parketa.



DIMENZIJA	GRANULACIJA
200x750	36-180
200x480	
200x550	



TEKSTILNI KOLUTOVI ZA RUČNO POLIRANJE

U proizvodnom programu nalazi se pet osnovnih vrsta tekstilnih polirnih kolotova koji mogu zadovoljiti i najzahtjevnija završna poliranja u svim proizvodnim granama.

Najveću primjenu postižu kod poliranja inox-a, čelika, obojenih metala, plastike itd

Sve kolotove proizvodimo u dimenzijama od Ø 100 mm - Ø 500 mm u širini od 10 mm - 100 mm.



Prilikom narudžbe potrebno je navesti promjer osovine za prihvat kolotova.



Kolut čoja s oznakom KČ izrađen je iz listova vunene tkanine (čoje) koji su prošiveni u koncentričnim krugovima u razmaku od 6 – 30mm prema zahtjevu kupca. Upotrebljava se pri ručnom poliranju inox-a, obojenih metala i čelika.



Kolut platno s oznakom KP izrađen je iz listova 100% pamučne tkanine koji su prošiveni u koncentričnim krugovima na razmaku od 6 – 30mm prema zahtjevu kupca. Upotrebljava se pri ručnom poliranju inox-a, obojenih metala i čelika.



Kolut s oznakom SP je izrađen od kombinacije listova sisal platna i 100% pamučnog platna u naizmjeničnim slojevima koji su prošiveni u koncentričnim krugovima. Izrađuju se dvije vrste i to: impregniran ili neimpregniran. Ovaj kolut upotrebljava se za poliranje inox-a gdje daje najbolje rezultate, ali može služiti i za poliranje ostalih tvrdih čelika.



Kolut flanel s oznakom KF izrađen je iz listova najfinijeg flanela koji su prošiveni u koncentričnim krugovima na razmaku od 6 – 30mm prema zahtjevu kupca. Materijal za ovaj tip kolota je najčešće flanel, inlet i šifon. Upotrebljava se za specijalna završna poliranja gdje je potrebno postići najfinije poliranje.



Filc kolut s oznakom F izrađen je od prešanih vunjenih vlakana koje su posebnim postupkom prešane u vrlo tvrdu i kompaktnu ploču. Kolutovi se izrađuju sa i bez rupe, prema zahtjevu korisnika. Upotrebljava se za ručno poliranje svih vrsta metala, a najviše se koristi kod završnog poliranja noževa ili različitih specijalnih dijelova u medicinskoj opremi.



Filc kolotovi mogu se izrađivati i u različitim oblicima manjih dimenzija koji se koriste za poliranje sa ručnim alatima visoke brzine vrtnje. Služe za poliranje gnijezda alata, raznih utora na obojenim metalima, čelicima, inox-u i ostalog gdje je potrebno postići visoku kvalitetu obrade. Izrađuju se u oblicima kao na slici:

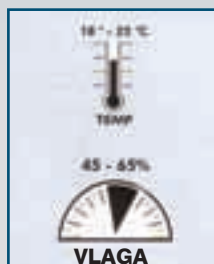
FC- cilindrični; FN – s navojem; FK – konusni; FZ- zaobljeni



Polirna pasta upotrebljava se obavezno kod svih vrsta poliranja zajedno sa svakim gore navedenim kolutom. Za svaku vrstu poliranja mora se primjenjivati pasta za predpoliranje i poliranje. Posebno za čelik, obojene metale, inox i plastiku.

UPOTREBA BRUSNIH MATERIJALA NA SIGURAN NAČIN

Upute za sigurno rukovanje brusnim materijalima i njihovo skladištenje










- Proizvode skladištiti na sobnoj temperaturi od 18-22°C
- Relativna vlažnost zraka mora biti u granici od 45-65%

NEPOŽELJNO UVJETI SKLADIŠTENJA

- U neposrednoj blizini izvora topline
- Velike razlike u temperaturi (toplo-hladno)
- Nikada ne skladištiti robu direktno na beton ili izvor vlage

Renotex propisuje sigurnosne i tehničke elemente za rukovanje proizvodima zbog što sigurnijeg i lakšeg rukovanja.

 Nositi zaštitne naočale	 Nositi zaštitne slušalice protiv buke	 Upotrebljavati odgovarajuće nosače i podloške
 Nositi zaštitne rukavice	 Nositi zaštitnu masku protiv prašine	 Ne koristi za mokro brušenje ako nije dozvoljeno
 Čitati uputstva za uporabu		

Neadekvatno skladištenje robe može dovesti do smanjene produktivnosti što se očituje u smanjenom vijeku trajanja proizvoda te u smanjenju antistatičkih svojstava zbog smanjenog djelovanja ljepila i vezivnih smola.



Renotex d.o.o.

Bjelovarska cesta 18

48 000 Koprivnica

Tel: +385 48 240 040

Fax: +385 48 240 029

E-mail: prodaja@renotex.hr

www.renotex.hr

PRODAJA

Sanja Zvonar

Referent prodaje

Tel: +385 48 240 041

Fax: +385 48 240 029

Mob: +385 98 984 3856

E-mail: sanja.zvonar@renotex.hr

